



LEGENDA

- 1 – Hala przygotowania wsadu
- 2 – Fermenter/układ fermenterów
- 3a – Hala (moduł) odbioru pofermentatu
- 3b – Zbiornik perkolatu i piaskownik fermentacji garażowej
- 4a – Hala płuczki z wentylatorem
- 4b – Biofiltr poziomy/pionowy
- 5a – Zbiornik odcieków (nawozu) ze zbiornikiem biogazu
- 5b – Kolumna odsiarczająca wraz z pochodnią
- 5c – Jednostki kogeneracyjne (CHP)
- 6 – Plac dojrzewiania kompostu
- 7 – Tunele kompostowe i wentylatorownia
- 8 – Hala korytarza technologicznego
- 9 – Place/drogi technologiczne i parkingi
- 10 – Zbiornik wód deszczowych

- 11- Zbiornik ścieków technologicznych
- 12 – Wiaty/boksy magazynowe na odpady
- 13 – Budynek/kontenery socjalne
- 14 – Budynek/kontener wagowy i ochrony
- 15 – Waga najazdowa

wariant W2
(fermentacja okresowa - garażowa)

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych Spytkowo Sp. z o.o.
11-500 Spytkowo, Spytkowo 69
tel. 87 555 54 110

Investor:	proGEO sp. z o.o.		
Wykonawca:	proGEO sp. z o.o.		
Temat opracowania:	KONCEPCJA techniczno-technologiczna dla biogazowni		
Lokalizacja:	Spytkowo		
Rysunek:	Koncepcja Zagospodarowania Terenu		
Projektował:	dr Sławomir Chybiński	Podpis:	05.2022
Kreślił:	mgr inż. Oliwia Rybczak	Podpis:	1:1000 1
			Zal. graf.: